

INDUSTRIEKLEBER

UND ERGÄNZENDE QUALITÄTSPRODUKTE



Metaflex[®]



1955 begann in Europa der Siegeszug der neuen Aerosol-Technologie mit dem Aufbau der ersten Spray-Produktionen. 20 Jahre lang konzentrierte sich diese neue Branche darauf, vorhandene Flüssigkeiten und Wirkstoffe in Spraydosen abzufüllen. 1975 brachte die METAFLUX AG in der Schweiz ein völlig neu konzipiertes Spray auf den Markt, mit dem es erstmals problemlos möglich war, Stahl mit Zink in einer Qualität zu beschichten, die alle internationalen Normen übertraf.

Neben den technischen Sprays und Reinigern wurde das Metaflux Programm von mehr als 20 Jahren um Industriekleber erweitert. Erst gab es Cyanacrylatkleber (Schnell- o. Sekundenkleber genannt), dann kamen Anaerobe (Schraubensicherung, Fügedichtung usw.) und Dichtungen dazu.

Heute besteht das Industriekleberprogramm aus mehr als 40 Produkten, die fast alle Anwendungen aus Industrie, Produktion und Handwerk abdecken. Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden zu entsprechen, werden für alle Produkte nur die besten und reinsten Rohstoffe verarbeitet und abgefüllt.

Somit kommen Jahr für Jahr neu entwickelte Produkte ins Sortiment, für die aber unverändert die METAFLUX Prinzipien gelten:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.

Ihre Metaflux Kundennummer:



Metaflux - Qualität, die überzeugt

Willkommen bei METAFLUX!

Der Zusammenschluss deutscher und schweizer Produktions- und Vertriebsunternehmen bildet eine internationale Marke, die weltweit drei Prinzipien in den Vordergrund stellt:

- höchstmögliche technische Qualität
- umfassendes Produktionsprogramm
- individuelle Kundenbetreuung

Metaflux-Produkte sind ihren *Preis wert!* Überzeugen Sie sich selbst von unseren hohen Standards und lassen Sie sich von den Metaflux-Katalogen in folgenden Bereichen inspirieren:

- ▶ Metallische Beschichtungen
- ▶ Schmierstoffe
- ▶ Multifunktionssprays
- ▶ Schweißschutz
- ▶ Pflege
- ▶ Wartung
- ▶ Reinigung
- ▶ Schleiftechnik
- ▶ Klebstoffe

Gerne beraten wir Sie auch persönlich in Ihrem Hause.

Unsere hervorragend geschulten technischen Berater führen gerne alle Produkte direkt bei Ihnen vor - selbstverständlich völlig unverbindlich.

FORDERN SIE UNS!

Bezeichnung	Artikelnr.	Seite	Visk. mPas bei 25 °C	Handfest	Funktionsfest	Max. Spaltfüllvermögen	Temperaturbeständigkeit °C	Inhalt
Aktivator für Cyanacrylate	76-01	8						
Ausdrückpistole	76-82	25						
CA-2K-Kleber	76-22	12		5-15 sec.	24 Std.	6 mm	-20 bis +80	10 g
CA Flex Cyanacrylat-Klebstoff	76-23	13	120-250	10-120 sec.	24 Std.	0,1 mm	-50 bis +80	25 g
CA Super Flex 2K	76-24	13		45-180 sec	24 Std	6 mm	-40 bis +80	10 g
Citrus-Reiniger-Spray	75-17	25					-30 bis +70	400 ml
Cyanacrylat-Kleber	76-10	8	35-70	5-15 sec.	24 Std.	0,07 mm	-50 bis +80	20 g
Cyanacrylat-Kleber Extra-Schnell	76-0407	10	3 - 10	2 - 10 sec	24 Std	0,05 mm	-50 bis +80	20 g
Cyanacrylat-Kleber Greenline	76-17	9	120-170	10-120 sec	24 Std.	0,15 mm	-40 bis +80	20 g
Cyanacrylat-Kleber NSF	76-11	8	35-70	5-15 sec.	24 Std.	0,07 mm	-50 bis +80	20 g
Cyanacrylat-Kleber	76-12	9	1.200-1.500	10-30 sec.	24 Std.	0,2 mm	-50 bis +80	20 g
Cyanacrylat-Kleber	76-15	9	1.200-1.700	10-30 sec.	24 Std.	0,3 mm	-60 bis +80	20 g
Dauerplastische Universal-dichtung	76-46 76-58	18	pastös			0,2 mm	-55 bis +270	80 ml 200 ml
Dichtungs- & Klebstoffentferner	70-33	25						
Doppel-Fix-Klebeband 19 mm	76-5519	24					-45 bis +200	
Doppelklebeband, Acryl	76-48	23					+120	
Doppelklebeband, gewebeverstärkt	76-49 76-4905	23						
Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-80	22	150.000-200.000	1 Std.	24 Std.	1-10 mm	-55 bis +120	25 g
Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-81	22	150.000-200.000	1 Std.	24 Std.	1-10 mm	-55 bis +120	56 g
Flüssigmetall	76-84	22		15 Min.	24 Std.		-40 bis +120	25 g
Fügedichtung	76-40	15	70-90	10-20 Min.	1-3 Std.	0,7 mm	-55 bis +150	50 g
Füllstoff für Schnellkleber	76-0408	10						20 g
Gel-Schnell-Kleber	76-20	12		5- >60 sec.	24 Std.		-55 bis +80	20 g
Intensiv-Reiniger	75-27	26					-30 bis +70	
Intensiv-Reiniger >Spezial<	75-34	26						
Kartuschenpresse „Profi“	76-85	25						
Knetharz	70-21	17					bis +200	
Metaseal PTFE Dichtband	76-57	16					-200 bis +240	
Mischdüse	76-83	21						
Montagekleber	76-66	19	pastös		24 Std. (bei 3mm)		-40 bis +100	450 g
MS - Polymer	76-73	18	pastös		24 Std. (bei 3mm)		-40 bis +100	300 g
MS Polymer 2K, grau	76-68	21			1 Std	25 mm	-40 bis +900	300 g
MS Polymer Extrem Flex Power	76-78	21					-40 bis +110	440 g
MS Polymer Pool Flex Expert	76-77	20					-40 bis +100	440 g
MS Polymer Stainless Steel Flex	76-76	20					-40 bis +100	300 g
Panzertape / Gewebeband	76-52	24					-30 bis +65	
Primer Spezial	76-0200	11					-50 bis +80	15 ml
Primer Spezial Metall	76-0300	11						250 ml
Rohr- und Hydraulikdichtung	76-45	16	40.000-90.000	20-40 Min.	1-3 Std.	0,3 mm	-55 bis +150	50 g
Rohr- und Gewindedichtung	76-0542	16	500-700	10-20 Min.	1-3 Std.	0,15 mm	-55 bis +150	50 g

Bezeichnung	Artikelnr.	Seite	Visk. mPas bei 25 °C	Handfest	Funktionsfest	Max. Spaltfüllvermögen	Temperaturbeständigkeit °C	Inhalt
Schnellkleber-Entferner	76-0099	8	3					
Schnellreiniger-Spray	70-15	25						
Schraubensicherung	76-30	14	900-1.100	15-30 Min.	1-3 Std.	0,2 mm	-55 bis +150	50 g
Schraubensicherung	76-35	14	900-1.100	10-20 Min.	1-3 Std.	0,2 mm	-55 bis +150	50 g
Schraubensicherung	76-37	15	2.000 - 7.500	10-20 Min.	1-3 Std.	0,25 mm	-55 bis +150	50 g
Schraubensicherung	76-38	15	400 - 700	10-20 Min.	1-3 Std.	0,15 mm	-55 bis +150	50 g
Schraubensicherungslack	76-39	14					bis +70	50 ml
Silikon-Dichtung rot	76-63	18	pastös		24 Std. (bei 3mm)		-60 bis +300	200 ml
Silikon-Dichtung schwarz	76-65	18	pastös		24 Std. (bei 3mm)		-60 bis +260	200 ml
Silikon-Dichtung transparent	76-64	18	pastös		24 Std. (bei 3mm)		-50 bis +260	200 ml
Silikon-Tape transparent	76-53	24					-45 bis +200	
Sprühkleber	70-11	17					bis +80	
Universaldichtung	76-58	16	pastös	10 Min.	10 Std.	0,2 mm	-50 bis +250	200 ml
Universaldichtung Greenline	76-47 76-4710	17				0,25 mm	-55 bis +200	200 g
Vulcan-Reparaturband	76-50	24					-40 bis +100	
Vulcan-Reparaturband	76-51	24					-40 bis +100	

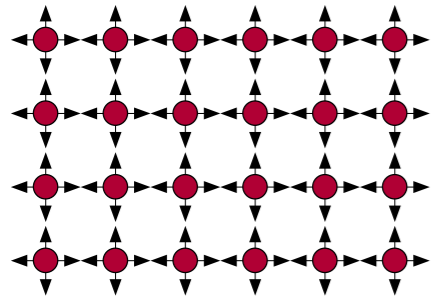
Inhaltsverzeichnis

	Seite
Übersicht technische Werte	4
Cyanacrylat-Kleber (Schnell- / Sekundenkleber)	8
Anaerobe Kleber (Schraubensicherung / Dichtung)	14
Dichtungen	16
Kleb- und Dichtstoffe	17
Klebebänder	24
Zubehör und Reiniger	25
Reiniger	26
Impressum	27

Klebstoffe stellen eine dauerhafte Verbindung zwischen zwei Teilen her. Die aufgetragene Klebstoffschicht härtet dabei je nach Art des Klebers entweder durch Trocknung oder durch eine chemische Reaktion aus und hält so die Materialien zusammen. Zwei physikalische Faktoren beeinflussen die Haltbarkeit einer Verklebung: die Adhäsion des Klebers an der Oberfläche der Werkstücke und die Kohäsion im Inneren des Klebstoffes.

Adhäsion:

Die Adhäsion ist das Haften des Klebstoffes an der Oberfläche des Fügeteiles. Innerhalb eines festen Stoffes sind die Bindungskräfte zwischen den Molekülen ausgeglichen.



Am Rand dagegen liegen mehr oder weniger Bindungen frei. Wenn ein anderer Stoff nahe genug herankommt, kann er in den Wirkungsbereich dieser Kräfte gelangen. Jeder kennt dieses Phänomen von einem an einer Glasscheibe haftenden nassen Papierblatt.

Bindungen in einem festen Körper:

Der Wirkungsbereich dieser Adhäsionskräfte liegt weit unter einem Mikrometer. Da Oberflächen jedoch Rautiefen aufweisen, können diese Kräfte ohne ein Verbindungsmittel - den Klebstoff - kaum wirksam werden.

Der Klebstoff muss also sehr dicht an die Moleküle des Fügeteiles gelangen - er soll es gut benetzen. Aber nicht jeder Stoff lässt sich gleich gut mit einer Flüssigkeit benetzen, da diese Eigenschaft von den Oberflächenenergien der Stoffe abhängt.

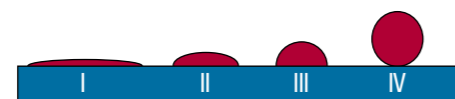
Eine hohe Adhäsion bzw. Haftung eines Klebstoffs am zu klebenden Material wird stets dann erreicht, wenn zwischen der Oberfläche des Werkteils und dem Klebstoff ein möglichst inniger Kontakt entsteht. Die Klebflächen müssen deshalb sauber, fett- und staubfrei sein. Durch Anrauen mit Schleifpapier wird die Adhäsion noch verbessert, weil sich dabei die Oberfläche des Materials vergrößert.

Beim Verkleben von Werkstücken wird die Adhäsion durch Aufrauen der Oberfläche verbessert. Die Verbindung der Teile wird dann noch inniger.

Kleber ist im frischen Zustand relativ flüssig, daher benetzt er die, mikroskopisch gesehen, stark zerklüftete Oberfläche des Werkstoffs vollständig und stellt ein ideales Brückenmedium zwischen den zu verbindenden Teilen her. Nur ist diese Verbindung nicht belastbar. Erst nachdem der Klebstoff im engen Kontakt zu den Klebflächen durch Trocknung oder chemische Reaktion erstarrt ist, kann die Verbindung mechanisch belastet werden.

Wichtig für die Stabilität einer Klebeverbindung ist auch die so genannte Kohäsion. Darunter versteht man die Endfestigkeit des erstarrten Klebstoffs.

Benetzung eines Stoffes:



I = sehr gut II = gute
III = schlecht IV = keine

Kohäsion:

Wie stabil der nun dauerhaft hergestellte Kontakt zwischen den verklebten Werkstoffen ist, hängt von der Kohäsion, nämlich der inneren Festigkeit des Klebstoffs nach dem Erstarren, ab. Sie wird durch „Verfilzung“ langer, fadenförmiger Molekülketten bewirkt.

Die Beanspruchung geklebter Verbindungen:

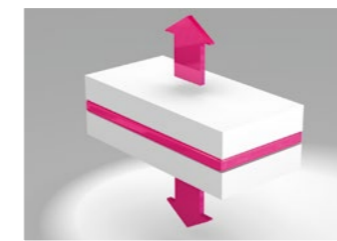
Wenn eine Verklebung sorgfältig ausgeführt wurde, sorgen Millionen von Adhäsionsbrücken zwischen dem erstarrten Kleber und den Oberflächen der Werkstoffe für eine hochbelastbare Verbindung. Bei Zug- oder Scherbeanspruchungen (siehe Grafiken) wird die Belastung gleichmäßig auf die gesamte Klebfläche verteilt.

Bei einer so genannten Schälbeanspruchung greifen die Kräfte jedoch konzentriert an der Außenkante der Verbindung an, und es müssen relativ wenige Adhäsionsbrücken die gesamte Last aufnehmen. Die Klebestelle kann unter Umständen brechen. Abhilfe schaffen Verstärkungen wie zum Beispiel ein zusätzlich aufgeklebter, versteifender Randstreifen.

Besonders gefährdet sind relativ schmale Klebeverbindungen, wenn die Schmalseiten von Werkstücken zusammengeführt werden. Hier kann die Belastbarkeit erhöht werden, indem die Klebflächen durch Schäftung (siehe Grafiken) vergrößert oder die Klebung durch einseitig oder zweiseitig aufgelegte Laschen stabilisiert wird.

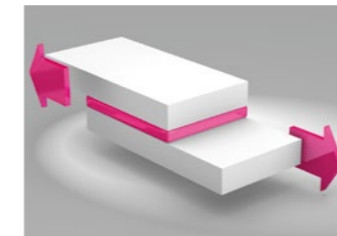
Vorbereitung der Klebflächen

- Oberfläche von Rost, Farbresten, Kleberresten und anderen Fremdstoffen reinigen (z. B. mit 75-17 Citrusreiniger-Spray oder 70-33 Dichtungs- und Klebstoffentferner)
- Oberfläche durch Schleifen anrauen
- Klebflächen gegebenenfalls gründlich entfetten. Geeignet sind z. B.: Metaflux 70-15 Schnellreiniger-Spray Metaflux 75-27 Intensiv-Reiniger Metaflux 75-34 Intensiv-Reiniger >Special
- Klebestellen trocknen lassen
- Vorbereitete Flächen nicht mehr berühren, um die Übertragung von Hautfett zu vermeiden
- Klebstoff gleichmäßig und dünn auftragen
- Schmutz und Staub von frisch mit Klebstoff bestrichenen Oberflächen fernhalten (beispielsweise Schleif- und Fräsarbeiten unterbrechen)



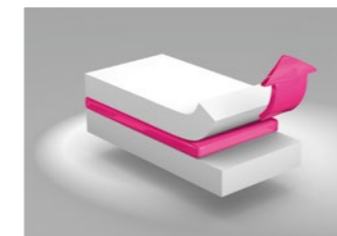
Gegenüber einer **Zugbelastung** sind verklebte Materialien relativ stabil.

Hier wird die angreifende Kraft auf die gesamte Klebfläche verteilt.



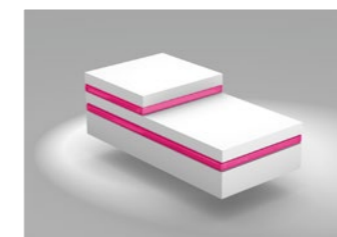
Auch bei **Scherbeanspruchungen** verteilen sich die Kräfte günstig.

Eine solche Verklebung wird sich bei sorgfältiger Ausführung kaum lösen.

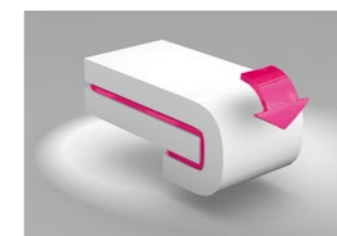


Verklebungen, die **Schälbeanspruchungen** ausgesetzt sind, sind relativ gefährdet.

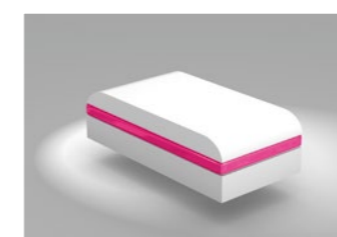
Hier müssen wenige Adhäsionsbrücken der Last standhalten.



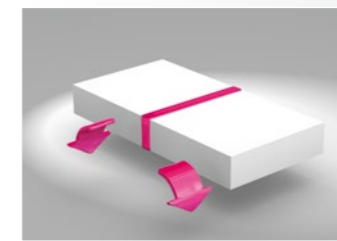
Um die Klebekanten flexibler Materialien gegen Schälbeanspruchung zu schützen, kann man zusätzlich versteifende **Randstreifen** aufkleben.



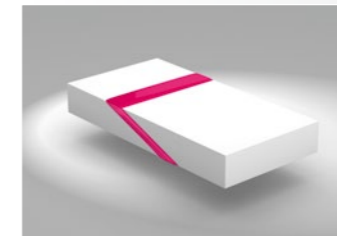
Auf starre Werkstoffe aufgeklebte Folien lassen sich im **Kantenbereich** auch schützen, indem man die Folie ganz um die Kante herumzieht.



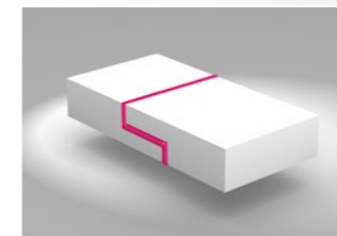
Eine weitere Möglichkeit, der Schälbeanspruchung entgegenzutreten, besteht darin, die **Kante abzurunden**, um so die Angriffsfläche zu verkleinern.



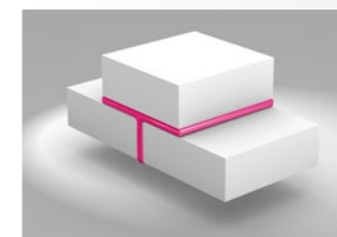
Bei **schmalen Klebflächen** ist die Bruchgefahr groß.



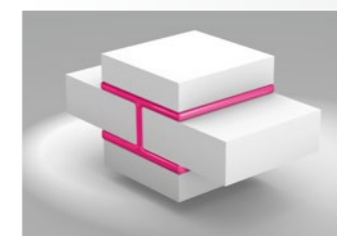
Schräge Schäftung vergrößert die Klebfläche.



Noch besser hält die **abgestufte Schäftung**.



Verstärkung durch eine **einseitige Lasche**.



Optimal: Sichern der Klebung durch **zwei Laschen**.

Wenn Sie sich für Ihren Anwendungsbereich nicht sicher sind, sprechen Sie mit unserem technischen Berater.



76-01

Aktivator für Cyanacrylate

Spray zur Beschleunigung der Aushärtung bei:

- inaktiven Werkstoffen
- großen Schichtstärken
- ungünstigen Umweltbedingungen

Vorteile / Verpackung

- ermöglicht das Verkleben von inaktiven Werkstoffen
- schnell
- einfach in der Anwendung

76-01 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Stück



76-0099

Cyanacrylat/Schnellkleber-Entferner

Zur schnellen und einfachen Entfernung von Klebstoffresten von vielen Materialien wie z. B. der Haut, Polstern, Kunststoffen etc.

- einfach in der Anwendung
- sehr gute Wirkung

76-0099 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen

Viskosität	3 mPas
Farbe	transparent



76-10

Cyanacrylat-Kleber (dünnflüssig)

Viskosität	35 - 70 mPas
Zugscherfestigkeit	21 N/mm ²
Temperatur	-50 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest Aluminium	5 - 15 Sekunden
Handfest Gummi	5 - 10 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,07 mm

- Schnellkleber
- auf Ethylesterbasis
- schnellhärtend

76-10 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-11

Cyanacrylat-Kleber mit NSF Zulassung

Viskosität	35 - 70 mPas
Zugscherfestigkeit	21 N/mm ²
Temperatur	-50 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest Aluminium	5 - 15 Sekunden
Handfest Gummi	5 - 10 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,07 mm

- Schnellkleber
- auf Ethylesterbasis
- schnellhärtend
- Registrierung NSF P1

76-11 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



Nonfood Compounds
Program Listed P1
(Registration No. 147912)



76-12

Cyanacrylat-Kleber (mitteldickflüssig)

Viskosität	1.200 - 1500 mPas
Zugscherfestigkeit	22 N/mm ²
Temperatur	-50 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest Aluminium	10 - 30 Sekunden
Handfest Gummi	15 - 25 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,2 mm

Vorteile / Verpackung

- Schnellkleber
- auf Ethylesterbasis
- schnellhärtend

76-12 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen

76-1205 5 g Tube
1 VE = 25



76-15

Cyanacrylat-Kleber (dickflüssig)

Viskosität	1.200 - 1700 mPas
Zugscherfestigkeit Stahl	190-210 kg/mm ²
Zugscherfestigkeit SBR (Materialbruch)	5-10 kg/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	10 - 30 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,3 mm

- Schnellkleber
- auf Methylesterbasis
- schnellhärtend

76-15 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-17

Hochleistungs Cyanacrylat-Kleber Greenline

Viskosität	120 - 170 mPas (25 °C)
Temperatur	-40 °C bis +80 °C
Farbe	transparent
Handfest	10 - 120 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm

- Schnellkleber
- universell verwendbar
- Methoxyethyl Cyanacrylat
- schnellhärtend
- kennzeichnungsfrei

76-17 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0407

Cyanacrylat-Kleber Extra-Schnell

Viskosität:	3-10 mPa.s
Farbe	transparent
Dichte	1,05 g/cm ³
Spaltfüllvermögen	0,05 mm erweiterbar durch Zugabe von Füllstoff auf bis zu 10 mm
Aushärtung handfest	Gummi: 2 - 5 Sekunden Aluminium: 5 - 10 Sekunden
Aushärtung endfest	in 24 Stunden
Im ausgehärteten Zustand	
Temperaturbeständig	-50 °C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit	0,1 ASTM C177
Zugscherfestigkeit	22 N/mm ²

Vorteile / Verpackung

- Einkomponenten-Cyanacrylat, luftfeuchtigkeitshärtend
- blitzschnelle Verklebung von fast allen Materialien durch verschiedene Kombinationen mit Primer und Füllstoff möglich.
- Verklebung von Gummi, Kunststoff, Stahl, Metallen, EPDM
- erweiterbar durch Metaflux 76-02 Primer Spezial auf Verklebung von PP, PE, Silikon, PTFE, HDP, LHDP
- erweiterbar durch Metaflux 76-03 Primer Spezial Metall auf Verklebung von Edelstahl, Zink, Messing, Kupfer, Aluminium
- frei von Lösemitteln
- Basis: Ethyl-Cyanacrylat

76-0407 20 g-Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0408

Füllstoff für Metaflux 76-0407 Extra-Schnell

Spezialgranulat zur Verbesserung der Fülleigenschaften von Cyanacrylat-Klebstoffen

- Ermöglicht: Löcher zu füllen, Risse zu stabilisieren, Unebenheiten auszugleichen, Klebestellen zu vergrößern, Nähte zu bilden
- Anwendbar bei Rissen und Brüchen an Holz, Metall, Porzellan, Keramik, Kunststoff, Gummi usw.
- Nicht geeignet für Papier, Polystyrol, PTFE, Polyethylen, Polypropylen
- Verwendbar mit den Primern Metaflux 76-02 und 76-03

- sekundenschnelle Reaktion
- gutes Spaltfüllvermögen
- extrem gute Aushärtung
- Verklebung von fast allen Materialien
- Temperatur-, wasser- und chemikalienbeständig
- nach der Aushärtung schleifbar
- nach der Aushärtung überlackierbar

76-0408 20 g-Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0200

Primer Spezial

Dieser Primer ermöglicht das Verkleben von Kunststoffen und verbessert die Haftung auf allen Kunststoffoberflächen, bei PP, PE, Silikon, PTFE und anderen schwer zu verklebenden Materialien, die ohne Vorbehandlung nicht miteinander verbunden werden können.

Farbe	transparent
Viskosität	1 - 2 mPa.s
Spez. Gewicht	0,75 g/ml (20 °C)
Temperaturbeständig	-50 °C bis +80 °C

Empfohlen ist die Verwendung mit Metaflux **76-0407 Extra-Schnell**.

Vorteile / Verpackung

76-02 15 ml-Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0300

Primer Spezial METALL

Dieser Primer dient zur Reinigung und Oberflächenbehandlung von Edelstahl, Zink, Kupfer, Messing und Aluminium, um dieses für eine dauerhafte Verklebung mit METAFLUX-Klebstoffen vorzubereiten.

Farbe	rot
Dichte	0,78 g/cm ³
Viskosität	1 - 2 mPa.s
Trocknung	schnelle Trocknung 5 - 10 Minuten, je nach Umgebungstemperatur

Empfohlen ist die Verwendung mit Metaflux **76-0407 Extra-Schnell**.

76-03 250 ml-Dose
1 VE = 12 Dosen

76-20

Gel-Schnell-Kleber

Zugscherfestigkeit (abhängig vom Material)	5- 200 kg/cm ²
Temperatur	-55 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest (abhängig vom Material)	5 - >60 Sekunden
Endfest	24 Stunden

Vorteile / Verpackung

- Schnellkleber
- schnellhärtend
- tropft nicht, fließt nicht
- für glatte und poröse Oberflächen
- auf Ethylesterbasis

76-20 20 g Tube
1 VE = 10 Tuben

76-22

CA-2K-Kleber

2-Komponenten-Schnellkleber auf Cyanacrylatbasis

Für beste Klebeeigenschaften auf vielen unterschiedlichen Materialien: Metall, vielen Kunststoffen z. B. PVC, ABS, PC, PBT, Gummi, porösen/ absorbierenden Materialien wie Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien

Mischungsverhältnis	4 : 1
Verarbeitungszeit	ca. 3 Minuten
Zugscherfestigkeit Sandgestrahlter Stahl	19,5 N/mm ²
Zugscherfestigkeit PMMA	10,2 N/mm ²
Handfest Aluminium	5 Sekunden
Handfest Polycarbonat	15 Sekunden
Temperaturbereich	-20 °C bis +80 °C, kurzzeitig bis +120 °C
Farbe	transparent
Max. Spaltfüllvermögen	6 mm
Funktionsfest / Endfest	24 Stunden

- Thixotrop
- Tropffrei
- Extrem schlagfest
- Mechanisch bearbeitbar
- Spaltfüllvermögen bis 6 mm
- Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
- Gute Medienbeständigkeit
- Ausblüharm
- Transparente Verklebung von PMMA
- Beständig gegen Benzin und Diesel

76-22 10-g-Spritze
1 VE = 10 Spritzen
incl. 3 Mischdüsen

Ebenfalls dazu erhältlich:
Mischdüse **76-2201**



76-23

CA Flex Cyanacrylat-Klebstoff

Viskosität	120 - 250 mPa.s (25 °C)
Farbe	transparent, farblos
Handfest	10-120 sec
Funktionsfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,1 mm
Temperaturbereich	-50 °C bis +80 °C,

Cyanacrylat-Klebstoff (Schnellkleber), mittel-viskos, flexibel

Für schnelle Verklebungen unterschiedlicher Materialverbindungen: Metall, Gummi, Holz, Pappe, Keramik sowie die meisten Kunststoffe mit- und untereinander. Um die Aushärtung der Klebestelle zu beschleunigen, kann diese mit METAFLUX 76-01 Aktivator behandelt werden.

Vorteile / Verpackung

- bleibt flexibel, trotzdem hohe Festigkeit
- Einkomponenten-Cyanacrylat, luftfeuchtigkeitshärtend (optimal 65%)
- geruchlos, kein Ausblühen
- transparentes Verkleben von PMMA
- schnelle Handfestigkeit
- keine Beeinträchtigung von elektronischen Bauteilen

76-23 25 g Flasche
1 VE = 20 Flaschen

76-24

CA Super Flex 2K

2-Komponenten-Schnellkleber

Ausgezeichnete Klebeeigenschaften auf (fast) allen Werkstoffen mit- und untereinander. Hohe Flexibilität (Bruchdehnung von 200%) sorgt für hervorragende Ergebnisse speziell bei vibrationsbelasteten Verklebungen (z.B. im Automotive-Bereich).

Mischungsverhältnis	4 : 1
Farbe	transparent
Verarbeitungszeit	ca. 5-6 Minuten
Handfest	45 - 180 Sekunden (je nach Material)
Endaushärtung	ca. 24 Stunden
Zugscherfestigkeit PMMA	7,4 N/mm ²
Bruchdehnung	200%
Spaltfüllvermögen	6 mm
Temperaturbereich	-40 bis + 80 °C, kurzfristig bis 120 °C

- Thixotrop
- Tropffrei
- Ausblüharm
- Bleibt flexibel
- Spaltfüllvermögen bis 6 mm
- Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
- Mechanisch bearbeitbar
- Transparente Verklebung von PMMA
- Beständig gegen Benzin und Diesel

76-22 10-g-Spritze
1 VE = 10 Spritzen
incl. 3 Mischdüsen



76-30

Schraubensicherung (niedrigfest)

Viskosität	900 - 1.100 mPas
max. Gewinde	M 24
Farbe	purpur
Handfest	15 - 30 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,2 mm
Losbrechmoment	15 - 25 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

Vorteile / Verpackung

- anaerob (unter Sauerstoffabschluss aushärtend)
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- bei Bedarf mit Schraubenschlüssel wieder lösbar
- niedrigfest

76-30 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-35

Schraubensicherung (mittel- bis hochfest)

Viskosität	900 - 1.100 mPas
max. Gewinde	M 24
Farbe	blau
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,2 mm
Losbrechmoment	14 - 18 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- normale Härtung
- unter Hitzeeinwirkung oder mit hohem Kraftaufwand wieder lösbar
- mittel- bis hochfest

76-35 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-39

Schraubensicherungslack, rot

Bindemittelbasis	Reinacrylat
Festkörper (Gew. %)	43 - 50
Festkörper (Vol. %)	34 - 35
Lieferviskosität DIN 53211	Thixotrop
Dichte DIN EN ISO 2811 (Kg/l)	1,1 g
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60°	35 - 45 seidenmatt
Temperaturbelastung	Kurzzeit: +130 °C Dauer: +70 °C

- Zur Sicherung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium
- Schutz vor unbefugten Eingriffen
- Abdeckung elektrischer Bauteile
- Schutz vor Korrosion
- Kurze Trockenzeit
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium

76-3900 50 ml Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-37

Schraubensicherung (mittelfest)

Viskosität	2.000 - 7.500 mPas
max. Gewinde	M 36
Farbe	dunkelblau
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,25 mm
Losbrechmoment	17 - 22 Nm
Scherfestigkeit	9 - 13 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C



Vorteile / Verpackung

- mit DVGW-Zulassung
- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- lösbar nur unter großer Hitzeeinwirkung
- mittelfest

76-37 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen
76-3710 Pumpdosierer 50 g
1 VE = 20 Stück



76-38

Schraubensicherung (hochfest)

Viskosität	400 - 700 mPas
max. Gewinde	M 20
Farbe	grün
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Losbrechmoment	28 - 35 Nm
Scherfestigkeit	15 - 20 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- lösbar nur unter großer Hitzeeinwirkung
- hochfest

76-38 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen
76-3810 Pumpdosierer 50 g
1 VE = 20 Stück



76-40

Fügedichtung (hochfest)

Viskosität	70 - 90 mPas
max. Gewinde	M 6
Farbe	grün
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,7 mm
Losbrechmoment	15 - 25 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- unter Hitzeeinwirkung wieder lösbar
- hochfest

76-40 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen
76-4010 Pumpdosierer 50 g
1 VE = 20 Stück



76-45

Rohr- und Hydraulikdichtung (niedrigfest)



Viskosität	60.000 - 90.000 mPas
Farbe	weiß
Scherfestigkeit	4 bis 6 N/mm ²
Max. Spaltfüllvermögen	0,3 mm
Losbrechmoment	7 - 10 Nm
Handfest	20 - 40 Minuten
Max. Gewinde	80
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

Vorteile / Verpackung

- pastenförmige Dichtflüssigkeit mit DVGW-Zulassung
- ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- hochwertige Abdichtung mit PTFE
- zusätzlicher Schutz vor Korrosion

76-45 50 g Pumpdosierer
1 VE = 20 Stück



76-0542

Rohr-Gewinde- u. Hydraulikdichtung (hochfest)

Viskosität	500 - 700 mPas
Farbe	braun
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Losbrechmoment	12 - 16 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- hochwertige Abdichtung
- ersetzt Hanf, PTFE- und Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- zusätzlicher Schutz vor Korrosion
- auch als Hydraulikdichtung einsetzbar

76-0542 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-57

Metaseal PTFE-Dichtband

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	-200 °C bis +240 °C

Freigaben nach:

DIN DVGW, WRAS, ASTM, BAM, UL Listed



- Gewindedichtung aus 100% PTFE
- bildet den exakt benötigten PTFE-Film für das Abdichten von Gewinden
- passt sich jedem Rohrdurchmesser an
- resistent gegenüber den meisten Chemikalien, Flüssigkeiten, Lösemitteln, Säuren, Ölen und Gasen

76-57 175 m-Spule mit geschütztem Messer und integriertem Gleitmittel



70-11

Sprühkleber

Max. Wärmebeständigkeit	bis 80 °C
Farbe	weißlich
Dichte	0,705 g/cm ³

geeignet für z. B.:

Papier, Fotos, Pappe, Textilien, Kork, Glaswolle, Filz, Holz, Teppichfliesen, Metallfolien, Holzfaserplatten, Spanplatten und vieles andere mehr.

Vorteile / Verpackung

- optimal für großflächige Verklebungen
- schnell haftend
- sehr gute Bindefestigkeit
- feuchtigkeitsbeständig
- praktisch und sauber im Gebrauch
- sparsam im Verbrauch
- haftet sicher und fest auf Oberflächen
- neu entwickelter dosierbarer Sprühkopf für flächiges oder gezieltes Aufsprühen
- kurzfristig beständig bis 100°C

70-11 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



70-21

Knetharz

Hitzebeständigkeit	bis +200 °C
Druckfestigkeit	7840N/cm ² (800 Kp/cm ²)
Zugfestigkeit	2940 N/cm ² (300 kp/cm ²)
Aushärtung	3 Stunden bei 20 °C
Spez. Gewicht	2,0

- Schnellreparatur - 2 Komponenten Epoxydharz
- einfach in der Anwendung
- auch unter Wasser verwendbar
- überlackierbar

70-2180 800 g Plastikbox
75-2150 400 g Plastikbox



76-4700

Universaldichtung Greenline

Dauerplastische Dichtmasse auf Polyurethan-Basis mit sehr guter thermischer, mechanischer und chemischer Beständigkeit für schwierige Dichtverbindungen.

Farbe	grün
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +200 °C
Anwendungstemperatur	ab 5 °C
Dichte (25 °C)	1,10 g/cm ³
max. Spaltfüllvermögen	0,25 mm
Lagerfähigkeit	bei Raumtemperatur: mindestens 2 Jahre

- Ohne Isocyanate und Silikone
- kennzeichnungsfrei ohne gefährliche Substanzen
- dauerplastisch, keine Rissbildung
- keine Abluftzeit erforderlich
- leichte Demontage
- beständig gegen die meisten Öle, Fette, Treibstoffe, Additive, Gase, Wasser, Frostschutzmittel und vieles mehr
- temperaturbeständig bis 200 °C

76-4700 200 g-Druckluftkartusche

Lebensmittel-unbedenklich nach ISEGA





76-46 / 76-58

Dauerplastische Universal-Dichtung

Diese dauerplastische Dichtmasse ist für den Einsatz bei verschiedenen Material-Kombinationen geeignet. Sie bleibt plastisch und zeigt keine Rissbildung bei Extrembelastung.

Farbe	rot
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +270 °C
Dichte (25 °C)	1,10 g/cm ³
Max. Spaltfüllvermögen	0,20 mm
Zulassung	NSF P1



Nonfood Composites
Program: Listed P1
(Registration No. 147911)



Vorteile / Verpackung

- universeller Einsatz bei Metall und Kunststoff
- keine Korrosion, leichte Demontage
- beständig gegen die meisten Fette, Öle, Treibstoffe, Additive, Gase, Wasser, Frostschutzmittel und vieles mehr
- ohne Isocyanate und Silikone
- mit NSF Zulassung

- 76-46** 80 ml-Tube
1 VE = 10 Tuben
- 76-58** 200 ml Druckdose
1 VE = 12 Dosen



76-63 / 76-64 / 76-65

Silikon-Dichtung

Viskosität	pastös
Farbe	rot, transparent, schwarz
Hautbildungszeit	ca. 10 Minuten
Durchhärtung	3 mm/ 24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +300 °C (76-63) -60 °C bis +260 °C (76-64) -50 °C bis +260 °C (76-65)

Anwendungsbeispiele:

- Ventildeckel, Ölwannen, Wasserpumpen, Differentialabdichtungen, Batteriekästen, Scheinwerfer, Rückleuchten, Schutzgehäuse und vieles mehr

- überbrückt unterschiedlich große Dichtspalten
- beständig gegen: Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Fette, Öle, verdünnte Säuren und Laugen

- 76-63** 200 ml Druck-Kartusche, rot
- 76-64** 200 ml Druck-Kartusche, transp.
- 76-65** 200 ml Druck-Kartusche, schw.



76-66

Montagekleber

Viskosität	pastös
Farbe	weiß
Hautbildungszeit	15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden (bei 3 mm)
Hautbildungszeit	10 bis 15 Minuten
Zugfestigkeit	2,18 Mpa
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C

Anwendbar auf: Metall, Keramik, Stein, Beton, Kunststoff, Holz

Vorteile / Verpackung

- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- dauerelastisch und universell einsetzbar
- haftet auch an senkrechten Flächen
- geruchlos
- hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit
- überlackierbar und überstreichbar
- frei von Isocyanat und Silikon

76-66 Inhalt 450 g



76-70 / 76-71 / 76-72 / 76-73

Metaflux MS - Polymer

Anwendung:

- Universeller Füll- und Fugendichtstoff, geeignet für Anschlussfugen, Nähte, Spalten, Risse und Unebenheiten
- Dichtungsmasse für Schiffdecknähte (Teakholz)
- Karosserie- und Metallfugen, Kleb- und Fugendichtstoff
- Hochwertiger Verglasungsdichtstoff vor allem bei einbruchssicheren Verglasungssystemen
- Universeller, wasserfester Montage- und Konstruktionsklebstoff für das Verkleben von Stein, Beton, Spiegeln, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PSPU, PVC, verschiedenen Kunststoffen, keramischen Fliesen, Emaille, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl, Trespa, Farbsystemen, Holz, Glas usw.

Dichte	1532 kg/m ³
Funktionsfest	24 Stunden (bei 3,0 mm)
Bruchdehnung	(DIN 53504) 250%
E-Modul bei 100% Dehnung	(DIN 53505) 1,7 MPa 76-73 Transparent: 1 MPa
Härte Shore A	(DIN 53505) 60° 76-73 Transparent: 45°
Zugfestigkeit	(DIN53504) 2,20 MPa
Lagerfähigkeit	12 Monate haltbar
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C

- dauerelastischer Klebstoff, hohe Festigkeit
- klebende und abdichtende Anwendungen für Innen und Aussen, im Bau und in der Industrie
- überstreichbar mit Dispersionsfarben
- keine Randzonenverschmutzung
- keine Schrumpfung
- frei von Isocyanat, Lösemittel, Phthalat und Silikon
- schnelle Durchhärtung
- UV-, wetter-, (Salz)wasser-, feucht- und chlorbeständig, pilzhemmend
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, in den meisten Fällen ohne Haftprimer
- farbfest, geruchlos
- nass auf nass anwendbar
- schleifbar (nach Durchhärtung)

- 76-70** 440 g Kartusche, grau
- 76-71** 440 g Kartusche, schwarz
- 76-72** 440 g Kartusche, weiß
- 76-73** 300 g Kartusche, transparent
1 VE = 20 Kartuschen



Lebensmittelunbedenklich
nach ISEGA



76-76

MS POLYMER Stainless Steel Flex

- Universeller, wasserfester Montage- und Konstruktionsklebstoff für das Verkleben von Stein (nicht porös), Beton, Naturstein, Spiegeln, Gips, Polycarbonat, PSPU, PVC, verschiedenen Kunststoffen, keramischen Fliesen, Emaille, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl, Farbsystemen Holz, Glas usw.
- Universeller Füll- und Fugendichtstoff, geeignet für Anschlussfugen, Nähte, Spalten, Risse und Unebenheiten (keine Dehnungsfugen) in Bau und Industrie
- Karosserie- und Metallfugen, Kleb- und Fugendichtstoff (kann Schwingungen ausgleichen)

Farbe	silber
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C
Dichte	1,05 g/ml
Aushärtung in 24 Stunden	2,0 mm
Schrumpfung	keine
Hautbildung	nach ca. 10 Minuten
Bruchdehnung	250%
E-Modul bei 100% Dehnung	2,4 Mpa
Härte Shore A	45
Lagerfähigkeit	kühl und trocken bei 5 °C bis 25 °C 12 Monate haltbar

Vorteile / Verpackung

- Metalleffekt
- Oberfläche in 3D-Optik ähnlich Schweißnaht
- gute UV-Beständigkeit
- silikonfrei, ohne Lösemittel
- chemikalienbeständig
- witterungsbeständig
- sehr geringer Schwund

76-76 300 g Kartusche
1 VE = 20 Kartuschen



Lebensmittelunbedenklich nach ISEGA



76-77

MS POLYMER Pool Flex Expert

Reparaturdichtmasse auf Polymer-Basis für Anwendungen am/im Pool, Schwimmbad, Gartenteich, Aquarium. Unterwasser-Verklebung, Reparaturen und Abdichtung auf fast allen Untergründen. Kann direkt mit Wasser in Kontakt kommen, bzw. unter Wasser verarbeitet werden. Spezialkleber zur Verklebung und Abdichtung von: Glas, Naturstein, Holz, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff, PVC, EPDM und Kautschukfolien, Teichfolien und GFK.

Farbe	blau
Viskosität	pastös
Dichte	1,48 g/ml
Aushärtung in 24 Stunden	3,0 mm (23 °C 50% rF)
Schrumpfung	keine
Hautbildung	ca. 10 Minuten (23 °C 50% rF)
Bruchdehnung	300% (DIN 53504)
Zugfestigkeit	2,7 Mpa
Härte Shore A	ca. 60 (DIN 53505)
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C (kurzzeitig bis 130 °C)
Lagerfähigkeit bei ungeöffneter Originalverpackung	kühl und trocken bei 5 °C bis 25 °C 12 Monate haltbar

- Dauerelastischer Klebstoff, hohe Festigkeit
- Klebende und abdichtende Anwendungen für Innen und Außen, in Bau und Industrie
- Überstreichbar mit Dispersionsfarben (Alkydharzfarben können eine verzögerte Trockenzeit haben, vorher testen)
- Keine Randzonenverschmutzung (sehr gut geeignet für Naturstein)
- Keine Schrumpfung
- Frei von Isocyanat, Lösemittel, Phthalat und Silikon
- Schnelle Durchhärtung
- UV-, wetter-, (Salz)wasser-, feucht-, und chlorbeständig, pilzhemmend
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, in den meisten Fällen ohne Haftprimer (bei porösen Untergründen vorab testen)
- Farbfest
- Nass auf Nass anwendbar
- Schleifbar (nach Durchhärtung)

76-77 440 g Kartusche
1 VE = 20 Kartuschen



Lebensmittelunbedenklich nach ISEGA



76-78

MS POLYMER Extrem Flex Power

Multifunktionaler Montage- und Konstruktionskleber für Anwendungen im Industrie-Sektor, die hohe Festigkeiten und Kräfte erforderlich machen.

- geeignet für fast alle Materialien
- Universelles Dicht- und Klebematerial
- elastische Verklebung und Abdichtung
- Verkleben von Dächern in Bussen, LKW und Zügen
- Strukturelle Verklebung auf vibrierenden Konstruktionen
- Reparatur-Klebe- und Dichtstoff für Renovierung, Wartungs-, Montage-, Installations- und weitere Reparaturarbeiten in Industrie, Handwerk und Transportsektor

Farbe	weiß
Dichte	1,46 g/ml
Hautbildung	ca. 10 Minuten (23 °C 50% rF)
Aushärtung in 24 Stunden	3,0 mm (23 °C 50% rF)
Elastische Hautbildungszeit	ca. 15 Minuten (23 °C 50% rF)
Härte Shore A	ca. 60 (DIN 53505/ ISO37)
Zugfestigkeit	4,2 Mpa (DIN 53504/ ISO37)
Bruchdehnung	280% (DIN 53504/ ISO37)
Reißfestigkeit	ca. 16 N/mm (DIN 53515)
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +110 °C nach vollständiger Aushärtung
Lagerfähigkeit bei ungeöffneter Originalverpackung	kühl und trocken bei 5 °C bis 25 °C 12 Monate haltbar

Vorteile / Verpackung

- Hervorragende Haftung, ohne Grundierung auf fast allen und sogar feuchten Oberflächen
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit
- Hohe mechanische Beständigkeit und Endfestigkeit, schneller Festigkeitsaufbau und Aushärtung
- Frei von Weichmachern, Phthalat, Isocyanat, Lösemitteln und Silikon
- Nach vollständiger Aushärtung schleifbar, sofort nach Hautbildung lackierbar
- Nicht korrosiv gegenüber Metallen
- Gute Absorption von akustischen und mechanischen Schwingungen und Vibrationen
- Kann Nass in Nass verwendet werden, Reparatur mit dem gleichen Material

76-78 440 g Kartusche
1 VE = 20 Kartuschen



Lebensmittelunbedenklich nach ISEGA

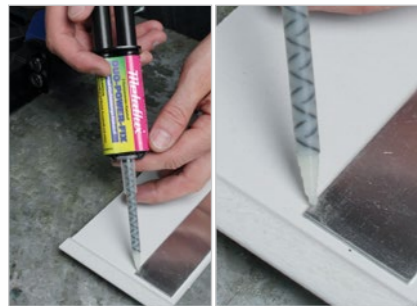
76-80 / 76-81

Duo-Power-Fix 2 Komponenten

Viskosität	150.000 - 200.000 mPas
Farbe	milchig
Handfest	1 Stunde
Funktionsfest	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	1 - 10 mm
Zugscherfestigkeit Stahl/Stahl	bis zu 30 N/mm ²
Zugscherfestigkeit Alu/Alu	bis zu 27 N/mm
Zugscherf. Polycarbonate	bis zu 13 N/mm
ABS/ABS	bis zu 8 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +120 °C

Einsatzgebiete wie folgt:

- im Kfz-Bereich für Reparatur und Karosserie (z.B. Armaturen Brett, Heizung, Spoiler, Lautsprecher, Telefon usw.)
- Metallbau, Kunststoff-Industrie, Holzbau
- Messe- und Modellbau
- Elektronik, Elektromechanik, Baubereich, Dekoration und vieles mehr



Vorteile / Verpackung

- schnell härtender Hochleistungs-Universalkleber
- gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Wasser und Wärme
- hohe Schlag-, Zug- und Scherfestigkeit
- gute Vibrationsbeständigkeit
- einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- Nach dem Öffnen durch Aufsetzen der Kappe leicht wieder zu verschließen

76-80 25-g-Spritze mit einer Mischdüse
76-81 56-g-Spritze mit einer Mischdüse (Ausdrückpistole **76-82** erforderlich)

Ebenfalls dazu erhältlich:

Mischdüse **76-83**

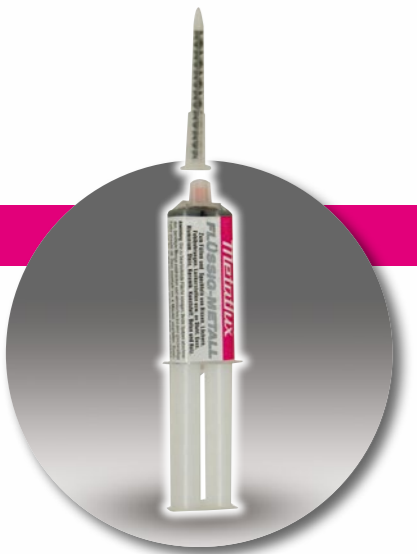
76-84

Flüssig-Metall

Farbe	grau
Handfest	15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Zugscherfestigkeit	<13 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C

Einsatzgebiete wie folgt:

- im Kfz-Bereich für Karosserie- und Maschinenteile
- Rohre, Tanks, Gewinde und vieles mehr



- Metaflux Flüssig-Metall hat automatisch das richtige Mischungsverhältnis
- spanende Bearbeitung von Hand oder maschinell möglich (z.B. Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Schleifen, Sägen)
- ggf. Farbbehandlung möglich
- ausgehärtet beständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Alkohol und vieles mehr

76-84 Inhalt 25 g

Ebenfalls dazu erhältlich:

Mischdüse **76-83**

76-4800

Doppelklebeband, Acryl

Druck-reagierendes Acryl-Klebeband mit hoher Reißfähigkeit, geeignet auch für Kunststoffe (auch für PP/HDPE)

Farbe	transparent
Abdeckung	rote Folie
Gesamtdicke	1 mm
Klebkraft	34,3 N/25 mm
Zerreißfestigkeit	60 N/25 mm
Feuchtigkeitsbeständigkeit	sehr gut
Temperaturbeständigkeit	+120 °C
Anwendungstemperatur	+15 °C bis +30 °C
Lagerfähigkeit	Sauber und trocken in gut belüftetem Bereich.
Lagertemperatur	10 °C bis 30 °C Haltbar unter diesen Bedingungen: mindestens 12 Monate



Vorteile / Verpackung

Das transparente Klebeband eignet sich für Anwendungen im Innen- und Außenbereich und kann viele andere Befestigungsmethoden ersetzen. Es eignet sich für viele verschiedene Anwendungsfälle und Untergründe, wie Metall, Holz, Glas und speziell für viele Kunststoffarten wie z.B. PP und HDPE.

76-48 1 Band = 10 Meter/Breite 19 mm

76-49 / 76-4905

Doppelklebeband, gewebeverstärkt

Druck-reagierendes Klebeband auf Gummi-Basis mit hoher Reißfestigkeit, bestens geeignet für hochbelastbare Anwendungen auf glatten und rauen Oberflächen, schnelle und einfache Befestigung verschiedenster Objekte wie z.B. Schilder, Embleme, Haken usw.

Farbe	transparent (mit Gitternetzstruktur)
Abdeckung	blaue Folie
Gesamtdicke	0,8 mm
Klebkraft offene Seite	55 N/25 mm
Klebkraft bedeckte Seite	40 N/25 mm
Zerreißfestigkeit	70 N/25 mm
Dehnung	30%
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +50 °C
Anwendungstemperatur	+15 °C bis +30 °C
Lagerfähigkeit	Sauber und trocken in gut belüftetem Bereich.
Lagertemperatur	10 °C bis 30 °C Haltbar unter diesen Bedingungen: mindestens 12 Monate



Das transparente Klebeband kombiniert eine hohe Grundfestigkeit mit guten Klebeeigenschaften und einer extrem hohen Klebkraft auf verschiedenen Untergründen. Das Trägermaterial aus Polyester bietet Festigkeit und macht das Produkt mit der Hand abreißbar.

76-4900 1 Band = 10 Meter/Breite 19 mm

76-4905 1 Band = 10 Meter/Breite 5 mm



76-50 / 76-51

Vulcan-Reparaturband

Dichtungs- und Isolierband zum Abdichten, Isolieren und für Reparaturen im Elektro-, Sanitär- oder Kfz-Bereich sowie für Industrie und Handwerk.

Temperaturbeständigkeit -40 °C bis +100 °C

Vorteile / Verpackung

- verschmilzt unter Sauerstoffzutritt selbstständig zu einer absolut luft- und wasserdichten Gummischicht
- ozon-, UV- und chlorbeständig
- stoßdämpfend, hochelastisch

76-50 10 m; 20 mm breit
76-51 10 m; 50 mm breit



76-52

Panzertape / Gewebeband

Das flexible Gewebeband wird als universelles Montageklebeband und als Abdeckband eingesetzt.

Temperaturbeständigkeit -30 °C bis +65 °C

- sehr starke Klebkraft, reißfest, wasserfest und überlackierbar
- klebt auch auf feuchten Untergründen
- gut isolierend, sehr leichte Handhabung
- Fixieren, Abdichten, Reparieren und Abdecken von rauen Untergründen

76-5200 50 m; 0,17 mm dick, 50 mm breit, silberfarbig
76-5202 mit ähnlichen Eigenschaften, schwarz



76-53

Silikon-Tape transparent

Selbstverschweißendes Silikonband für alle Reparaturen, zum Isolieren von elektrischen Kabeln und zur dauerhaften luft- und wasserundurchlässigen Abdichtung.

Temperaturbeständigkeit -45 °C bis +200 °C

- selbstverschweißend und isolierend
- uv- und witterungsbeständig
- beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Säuren, Lösungsmittel, Salzwasser, Ozon, Streusalz
- hinterlässt keine Rückstände
- geeignet für den Einsatz unter Wasser

76-53 1,8 m Rolle; 0,5 mm dick, 31 mm breit



76-5519

Doppel-Fix-Klebeband

Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +70 °C
Klebkraft	25 N/25 mm
Reißkraft	> 45 (N/25 mm)
Reißdehnung	> 350 %

- Doppelseitiges Spezialklebeband, geschlossenzelliger PE-Schaum mit einem alterungsstabilen, klebefesten Acrykleber, auch für den Außeneinsatz geeignet.
- Spiegelklebeband
 - nach kurzer Zeit wieder rückstandsfrei ablösbar

76-5519 25 m; 0,9 mm dick; 19 mm breit



76-82

Ausdrückpistole

Profi Ausdrückpistole für Doppelkartuschen zur Pistolenverwendung.

Ebenfalls dazu erhältlich: Mischdüse 76-83



Vorteile / Verpackung

- einfache Handhabung
- sehr stabile Metallausführung
- punktgenaue Dosierung möglich

76-82 Ausdrückpistole

76-83 Mischdüse



76-85

Kartuschenpresse „Profi“

Robuste Kartuschenpresse für den Einsatz im Profibereich. Kartuschenaufgabe aus pulverbeschichtetem Metall.

- robuste Kartuschenpresse
- leichte Handhabung
- ergonomische Form
- mit Schnellstopffunktion durch Daumendruck
- langlebig
- rutschsicherer Griff

76-85 Kartuschenpresse „Profi“



70-33

Dichtungs- & Klebstoffentferner

Farbe weißlich

- aufgrund der hochviskosen Rezeptur (Gel) sehr gut auch für senkrechte Flächen geeignet
- entfernt PU-Kleber und Silikon (auch ausgehärtet), festhaftende Dichtungs-, Klebstoff- und Lackreste, Cyanacrylat- und anaerobe Klebstoffreste

70-33 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



70-15

Schnellreiniger-Spray

Farbe farblos

- schnelle Reinigung ohne gesundheitsschädliche Dämpfe
- nicht ätzend, völlig rückstandsfrei
- speziell zum Reinigen von Bremsen, Ölbrennern und Elektronikschaltungen empfohlen
- greift Gummi und Kunststoffe nicht an

70-15 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



75-17

Citrus-Reiniger-Spray

Farbe farblos

- Spezial-Reiniger
- schnelle Trocknung der behandelten Oberfläche
- hohe Wirkstoffkonzentration
- angenehm frischer Geruch

75-17 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



75-27

Intensiv-Reiniger

Temperaturbereich -30 °C bis +70 °C

Neutraler Reiniger auf Basis von natürlichen Wirkstoffen. Entfernt Gummireste und -abrieb, Öle, Fette, Harze, Teer, Farb- und Klebstoffreste, Bleistiftmarkierungen, Kugelschreiber- und Filzstiftverschmutzungen, sowie Aufkleber.

Einsatzbereiche: Metall- und Edelstahlbetriebe, Werften, Schwimmbäder, Reinigungsbetriebe, Garten- und Landschaftsbau, Landwirtschaft, Kläranlagen, Fensterbaubetriebe, Druckereien.

Anwendbar auf: Metalloberflächen, Glas, Fenster- rahmen, Werkzeugen und maschinellen Einrichtungen.



75-34

Intensiv-Reiniger >SPEZIAL<

Auf Citrusextrakten aufgebauter, neutraler Reiniger zur schnellen Entfernung von hartnäckigen Öl-, Fett-, Klebstoffrückständen, Bitumen, Schmierstoffen, Harzen, Gummiaabrieb und -resten. Speziell für die Entfernung von Anrissfarben und Dichtungsmassen.

Einsatzbereiche: Metall- und Edelstahlbetriebe, Reinigungsbetriebe, Landwirtschaft, Druckereien, Fensterbau-, Maler- und Lackierbetriebe.

Anwendbar auf: Metall, Stein, Beton, Marmor, Fliesen, Holz und Glas.



Vorteile / Verpackung

- schnelle Trocknung der behandelten Oberflächen
- angenehm frischer Geruch
- natürliche Wirkstoffe
- UV-stabil
- frostverträglich

- 75-2710** 10 l Kanister
- 75-2720** 20 l Kanister
- 75-2702** 200 l Metall-Fass

- trocknet langsam - dadurch Erhöhung der Wirkung
- angenehm frischer Geruch
- natürliche Wirkstoffe
- mit Wasser emulgierbar
- UV-stabil
- frostverträglich

- 75-3410** 10 l Kanister
- 75-3402** 200 l Metall-Fass

Quickfinder - nach Artikelnummer

Artikelname	Art.-Nr.	Seite	Artikelname	Art.-Nr.	Seite
Sprühkleber	70-11	17	Fügedichtung (hochfest)	76-40	15
Schnellreiniger-Spray	70-15	25	Rohr- und Hydraulikdichtung	76-45	16
Knetharz	70-21	17	Dauerplastische Universal-Dichtung	76-46	18
Dichtungs- & Klebstoffentferner	70-33	25	Universaldichtung Greenline	76-4700	17
Citrus-Reiniger-Spray	75-17	25	Doppelklebeband, Acryl.	76-4800	23
Intensiv-Reiniger	75-27	26	Doppelklebeband, gewebeverstärkt	76-49 / 76-4905	23
Intensiv-Reiniger >Spezial<	75-34	26	Vulcan-Reparaturband	76-50	24
Schnellkleber-Entferner	76-0099	8	Vulcan-Reparaturband	76-51	24
Aktivator für Cyanacrylate	76-01	8	Panzertape / Gewebeband	76-5200 / 76-5202	24
Rohr-Gewindedichtung	76-0542	16	Silikon-Tape transparent	76-53	24
Primer Spezial	76-0200	11	Doppel-Fix-Klebeband 19 mm	76-5519	24
Primer Spezial METALL	76-0300	11	Metaseal PTFE Dichtband	76-57	16
Cyanacrylat-Kleber Extra-Schnell.	76-0407	10	Universaldichtung, plastisch	76-58	18
Füllstoff für Metaflux 76-0407 Extra-Schnell	76-0408	10	Schraubensicherungslack	76-39	14
Cyanacrylat-Kleber	76-10	8	Silikon-Dichtung, rot	76-63	18
Cyanacrylat-Kleber NSF	76-11	8	Silikon-Dichtung, transparent	76-64	18
Cyanacrylat-Kleber (mitteldickflüssig)	76-12	9	Silikon-Dichtung, schwarz	76-65	18
Cyanacrylat-Kleber (dickflüssig)	76-15	9	Montagekleber	76-66	19
Hochleistungs Cyanacrylat-Kleber Greenline	76-17	9	Metaflux MS - Polymer	76-70 - 76-73	19
Gel-Schnell-Kleber	76-20	12	MS POLYMER Stainless Steel Flex	76-76	20
Metaflux CA-2K-Kleber 10 g	76-22	12	MS POLYMER Pool Flex Expert	76-77	20
CA Flex Cyanacrylat-Klebstoff	76-23	13	MS POLYMER Extrem Flex Power	76-78	21
CA Super Flex 2K	76-24	13	Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-80	22
Schraubensicherung (niedrigfest)	76-30	14	Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-81	22
Schraubensicherung (mittel- bis hochfest)	76-35	14	Ausdrückpistole	76-82	22
Schraubensicherung (mittelfest)	76-37	15	Flüssig-Metall	76-84	25
Schraubensicherung (hochfest)	76-38	15	Kartuschenpresse „Profi“	76-85	25

Impressum

TECHNO-SERVICE GMBH
Detmolder Straße 515
33605 Bielefeld

Telefon: +49 521 92444-0
Telefax: +49 521 207432

Internet: www.metaflux.de
E-Mail: verkauf@metaflux.de

Geschäftsführer: Carola Toews-Lemuth; Handelsregister: Amtsgericht Bielefeld HRB 30328
Verantwortlich für den Inhalt: TECHNO-SERVICE GMBH, Abteilung Marketing

Der Nachdruck oder die Vervielfältigung - auch auszugsweise - aus diesem Katalog bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der TECHNO-SERVICE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

Fotos: Cover © milosluz - fotolia.com, stock.adobe.com, fotolia.com, Metaflux®, TECHNO-SERVICE GMBH
Grafik und Umsetzung: www.poier.de - gedruckt in Deutschland.

Achtung: Alle Angaben und Anwendungsbeispiele (Anwendungsbilder) in diesem Prospekt basieren auf langjährigen Erfahrungen in der Herstellung chemischer Produkte und deren Anwendung. Sie stützen sich auch auf externe und interne Versuche in Laboren und innerbetriebliche Praxis.

Wegen der Vielfalt der Produkte und ihrer Verwendbarkeit empfehlen wir, in jedem Anwendungsfall die eigenen Betriebserfahrungen zugrunde zu legen. Für alle Produkte stehen außerdem technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter nach jeweils neuestem Stand zur Verfügung. Ferner befinden sich entsprechende Hinweise auf jeder einzelnen Packung.

Wegen der Vielfalt der möglichen Anwendungen geben weder der Hersteller noch die Vertriebsunternehmen im In- und Ausland ausdrücklich oder stillschweigend eine Garantie für bestimmte Anwendungsergebnisse und deren Haltbarkeit oder für die Lebensdauer der Produkte.

Stand: Oktober 2025 - Irrtum und Änderungen vorbehalten. Originalprodukte können von den abgebildeten Produktfotos abweichen. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen der Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Das METAFLUX-Programm umfasst mehr als 75 selbst entwickelte Sprays und mehr als 40 selbst entwickelte Reiniger, und Jahr für Jahr kommen neue Entwicklungen hinzu. Unverändert stehen bei der METAFLUX-Entwicklung immer drei Prinzipien im Vordergrund:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.



Metaflux ist Ihr kompetenter Ansprechpartner auch für:

- ▶ Technische Sprays
- ▶ Schweißtechnik
- ▶ Spezialreiniger
- ▶ Schleiftechnik
- ▶ Druckluft.

Besuchen Sie uns auch im Internet auf:

www.metaflux.de

METAFLUX INTERNATIONAL AG

Industriestrasse 11
CH-4313 Möhlin

Fon +41 61 85108-00
Fax +41 61 85108-08

METAFLUX Austria GmbH

Fabriksgasse 3
A-2340 Mödling

Fon +43 2236 20514-7
Fax +43 2236 20514-0

Metaflux in Deutschland: TECHNO-SERVICE GmbH

Detmolder Straße 515
D-33605 Bielefeld

Fon +49 521 924440
Fax +49 521 207432